



Le candidate e i candidati dei **VERDI e Democratici** **DEL TRENTINO** autonomia e democrazia

Roberto BOMBARDA Consigliere provinciale
Oliva "Iva" BERASI Assessore provinciale
Lucia COPPOLA Consigliere comunale di Trento
Fabrizia BORT Professionista – ex insegnante
Claudio BASSETTI Insegnante – ecologista
Maria ANGELI Pro loco di Cavedine – insegnante
Pietro BERTOLDI Medico di base a Riva del Garda
Roberta ANGELINI Assessore Ambiente di Arco
Carlo BIASI Cons. comunale di Trento – avvocato
Paola BATTISTATA MONTAGNA Musicista
Vittorio CAVALLARO LIPU – geometra
Elena BERTI Cons. comunale di Mori – insegnante
Nicola CHIAVARELLI Bio-architetto – Fiera Primiero
Branka BIBERDZIC JOVANCIC Med. cult. Rovereto
Elio D'ANNUNZIO Medico omeopata e antroposofa
Giulia BOATO Ricercatrice univ. – danzatrice
Alessandro de GUELMi Ass. Concei – veterinario
Renza BOLLETTIN BARBAGLI Medico a Riva
Giuseppe FACCHINI Pres. Cons. comunale di Pergine
Giuseppina "Giusi" FANTINELLI Ass. Valfloriana
Giuseppe "Pino" FINOCCHIARO Tecnico teatrale
Marina PASOLLI MANARA Deleg. Cultura di Malé
Fabio GIULIANI Cons. comprens. Mezzolombardo
Roxana Ivonne PRADO DIAZ Coop. "La Ruota"
Mohammed Lazhar GUEDAOURIA Imprenditore
Almut PRETTNER Pres. Lega difesa del cane Trento
Giuseppe PALLANTE Veterinario – saggista – Lavis
Gianna SARTONI DEFRANCESCO Imprenditrice
Aldo POMPERMAIER Ass. all' Ambiente di Trento
Barbara SEBASTIANI BRUGNARA Impiegata
Ruggero POZZER Cons. com. Rovereto – insegnante
Viviana ZINI Student. univ. – Assoc. ABC Valle di Non
Mauro PREVIDI Medico-chirurgo Ospedale Rovereto
Pierino VERGOT Assist. istruttore per disabili Levico

www.verdideltrentino.org ■ www.perunmondigiore.net

commitente responsabile: Giorgio Pedrotti - Tesoriere dei Verdi del Trentino

VERDI e Democratici del Trentino nel Basso Sarca e Ledro



Pietro Bertoldi

medico di medicina generale a Riva, già cons. com. dal 1999 al 2004, presidente Cons. Istituto d'Istruz. G. Floriani, corre-spons. Lega italiana lotta contro i tumori



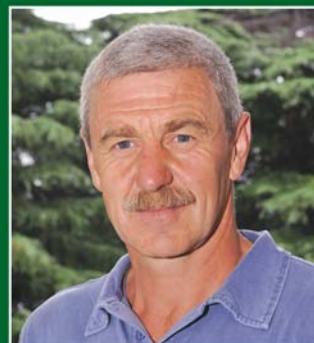
Roberta Angelini

Eletta Consigliere comunale nel 2005 - Dal 2008 Assessore all' Ambiente, sport, trasporti pubblici e RSU nel Comune di Arco - geometra



Renza Bollettin Barbagli

Medico di medicina generale a Riva del Garda - componente dell'Associazione Amici della Terra



Alessandro de Guelmi

Assessore alla Cultura, ambiente e sport a Concei - medico veterinario - WWF Soccorso alpino - Comit. faunistico prov.



**Ambiente, salute, lavoro,
qualità della vita e sport,
mobilità e turismo
sostenibile, cultura della
convivenza e solidarietà**

per un Trentino migliore

Le **proposte** dei Verdi e Democratici del Trentino per il **Basso Sarca e Ledro**

- Rispetto alla **viabilità del Basso Sarca**, è inderogabile, oltre al collegamento stradale, un **collegamento ferroviario** TIONE-COMANO-DRO-ARCO-RIVA DEL GARDA-NAGO TORBOLE-MORI (progetto già inserito nel PUP su proposta dei Verdi del Trentino).
- Installazione di un **Distributore di gas metano** per autotrazione nel Basso Sarca.
- Riprogettazione dell'**area delle Cartiere di Varone**, come un'occasione unica per riqualificare tutto il paese. È necessario vigilare per **evitare speculazioni** e **migliorare la vivibilità**, ridisegnando l'assetto urbanistico della frazione.
- Promuovere l'installazione di **pannelli solari e fotovoltaici** su edifici pubblici e privati.
- Dare importanza prioritaria alla produzione di **energia da fonti rinnovabili** (solare, eolico, biomasse).
- Contribuire all'acquisto di **nuovi mezzi ecologici** da parte delle Amministrazioni pubbliche e delle società che erogano servizi pubblici.
- **Edilizia scolastica**: è sempre più urgente l'ampliamento del Liceo "A. Maffei" di Riva del Garda.
- **Politica sanitaria**: potenziamento del personale sanitario e parasanitario del **pronto soccorso di Arco**, che deve diventare reparto di eccellenza e altamente funzionale.
- **Politiche per lo sport e tempo libero**: costruzione di una nuova piscina, sfruttando l'opportunità offerta dalla installazione del teleriscaldamento e aumento del numero di palestre, sempre più necessarie per le scuole e le associazioni sportive.
- Controllare l'attuazione della Legge provinciale Istitutiva del Distretto **Parco Agricolo del Basso Sarca**.
- Promuovere la costituzione del **Parco fluviale del Sarca**, del **Parco naturale del Monte Baldo** e del **Parco naturale del Cadria-Tenno-Misone**.

- Favorire lo sviluppo turistico dell'**area di Tremalzo**, riqualificando strutture ed infrastrutture già esistenti in modo da salvaguardare le peculiarità naturalistiche del territorio.
- Ampliamento del **Museo delle Palafitte di Molina di Ledro** attraverso l'acquisizione dell'Hotel San Carlo, con riduzione della sua cubatura ed utilizzo degli spazi per accrescere il parco, l'area espositiva e le aule didattiche.
- Riportare ad **uso pubblico-culturale-sociale**, il tratto dismesso della **Gardesana occidentale** (torrente Ponale).
- Completare le **piste ciclo-pedonali**, con particolare attenzione agli attraversamenti stradali ed al collegamento delle frazioni al centro.
- Monitoraggio costante della **discarica della Maza**, con obiettivo "rifiuti zero", attraverso riduzione degli imballaggi alla fonte, riuso e recupero di tutto il materiale possibile, riciclaggio dei rifiuti, secondo il principio "**rifiuto=risorsa**".
- Favorire l'aggregazione e l'organizzazione di **eventi culturali e ricreativi** di associazioni e gruppi **giovanili**.
- Interventi per controllare e **ridurre i prezzi** degli affitti delle abitazione e del **costo della vita**.
- **STOP-BASTA alla cementificazione indiscriminata**, brutta, selvaggia, senza estetica, non necessaria che ha invaso la Busa.
- **Difendere il verde delle campagne** dall'attacco speculativo di quegli imprenditori che distruggono insieme al territorio il loro ed il nostro futuro.
- **Difendere la fascia lago di Riva del Garda** dall'invasione del cemento, per lasciare il polmone verde della città ai cittadini, ai turisti ed ai nostri posteri.
- Promuovere la **cultura della convivenza e della solidarietà** senza alimentare la paura e **contrastando la xenofobia e il razzismo**. Sì ad una società dell'accoglienza e dell'integrazione. Promuovere a livello locale **consulte degli stranieri** che interagiscano con i consigli comunali in fase propositivo-consultiva.